



Simtec Natural Solution die Innovative Aufbereitungstechnologie für Wirtschaftsdünger

Stand 06.2020

Grundsätzliches:

Als erster Anbieter bietet SIMTEC Natural Solution eine einzigartige, Aufbereitungstechnik für Wirtschaftsdünger. Der komplett Umwandlungsprozess, mit einem minimierten Energieeinsatz, findet unter Ausschluss chemischer oder anderweitiger Zusätze statt.

Simtec Natural Solution berät und bedient Unternehmen in den Bereichen Landwirtschaft, Industrie und Kommunen zu den Umwelt-spezifischen, globalen Veränderungsprozessen.

Langfristig müssen sich Landwirte bei der Gülleverwertung immer schneller steigenden Preise und Umweltvorgaben anpassen, sowie eine Nährstoff gerechte Düngung nach der Düngeverordnung für ihre landwirtschaftlichen Flächen sicherstellen.

Die einzige nachhaltige Lösung ist eine bezahlbare, Umweltfreundliche Wirtschaftsdünger Aufbereitungstechnik.

Die Simtec-Technologie ermöglicht es,

1. eine Vorort - Aufbereitung der Gülle ohne Zusätze
2. die Reduktion der anzurechnenden Nährstoffe N gesamt und P₂O₅ bis zu 70 %
3. Nachhaltigkeit durch umweltfreundliche, Ressourcen schonende Zuführung in den Regelkreislauf der Natur.
4. die sekundäre Feinstaubbelastung stark zu reduzieren
5. die Einbringung von Nährstoffen im Grundwasser und den Oberflächengewässern stark zu minimieren.
6. erhebliche Reduktion von Geruchs Emissionen
7. **minimierte und langfristig kalkulierbare Kosten**
8. ein schlüssiges Konzept für die Reststoffe zu schaffen

Aufbau und Funktionsweise der SNS mobil :

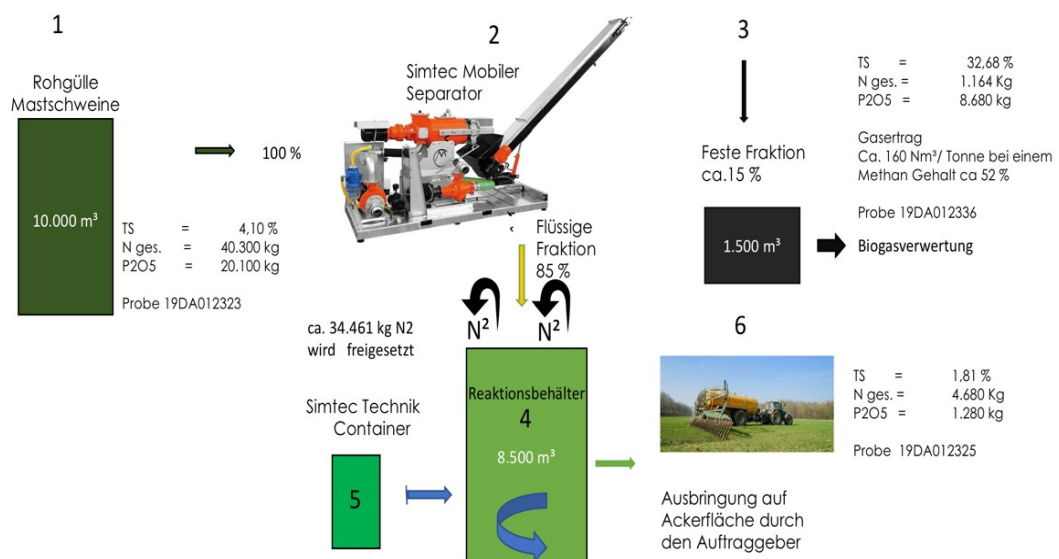
Der **SNS mobil Einheit** bestehen aus dem Simtec Pressschneckenseparator, dem Reaktor im bauseits vorhandenen Lagerbehälter und einem Simtec Technik-Container.

Die zweistufige Verfahrenstechnik :

- Stufe 1. Simtec mobile Separationseinheit zum Trennen der festen und flüssigen Feststoffe
- Stufe 2. Simtec patentierte Aufbereitungstechnologie Bioreaktor zur Reduktion der Makronährstoffe



Beispiel Simtec Aufbereitung bezogen auf 10.000 m³ Wirtschaftsdünger





Während die Separation eine weiterentwickelte Methode ist, ist der Bioreaktor eine neue Erfindung der Fa. Simtec Natural Solution.

Im vorhandenen Güllevorratsbehälter wird der Wirtschaftsdünger mit Hilfe des Simtec patentierten Aufbereitungsverfahrens; in Viskosität und biologische Abbaufähigkeit verändert.

Die Makronährstoffe gehen in einer chemischen Reaktion auf und bilden unter anderem neue unproblematische Stoffe wie reinen Stickstoff, Sauerstoff, und Phosphorsäure.

Bei diesem Prozess werden keine Stickoxide (NOX) produziert und freigesetzt!

Nach Durchlauf des Prozesses im Simtec Bioreaktor, sind die Makronährstoffe wie Stickstoff (N) und Phosphat (P_2O_5) bis zu 2/3 reduziert.

Dieser Umwandlungsprozess funktioniert unter Ausschluss jeglicher Zusätze (z.B. Polymere) ist vollautomatisiert, hocheffizient und auf jede Betriebsgröße anpassbar.



Vorteile der Simtec mobilen Aufbereitungstechnologie:

- Skalierbare Containerbauweise
- geringer Flächenbedarf
- rein-biologische Aufbereitung
- kein Einsatz von Chemikalien
- keine Polymere
- Sekundäre Feinstaubreduktion
- Wiederverwertbare Reststoffe
- kostengünstig im Unterhalt
- Wartungsarm
- Automatisiert
- Fernüberwachung und Diagnose
- keine Geruchsbelästigung

Praktische Implementierung der Simtec mobilen Aufbereitungstechnologie:

Die Makronährstoffe im Wirtschaftsdünger werden soweit reduziert, dass Sie unter Berücksichtigung der Düngeverordnung, zielgenau in Menge aufs Feld ausgebracht werden können.

Der anfallende Reststoff (abgepresste feste Fraktion) hat einen sehr hohen Energieinhalt und kann ideal in der Biogasanlage als Energiestoff eingesetzt werden.

Beispiel abgepresste Mastschweinegülle :

Biogasertrag : ca. 157 Nm³/t

Methangehalt : ca. 52 %

Im Vergleich Grünmais zum Sillieren :

Biogasertrag : ca. 187,3 Nm³/t

Methangehalt : ca. 52,2 %



Kosten der mobilen Simtec Technologie

Die Kosten setzen sich folgendermaßen zusammen:

- Kosten pro m³ Separation Gülle ab 2,00 €/m³ Rohgülle (ohne.Mwst)
- Aufbereitung Nährstoffreduktion ab 4,00 €/m³ abgepresste Dünnpfase
- Einmalgebühr Einrichtungskosten Behälter
- Energiekosten (Strom) ca. 0,3 bis 0,6 Euro/m³ Rohgülle.

Enthaltener Service

- 1) Chemiefreie Aufbereitung des Wirtschaftsdüngers
- 2) Unterstützung bei der Verwertung der Reststoffe
- 3) Unterstützung gemäß der Dokumentation der Düngeverordnung
- 4) Technischer Support
- 5) Anlagen Überwachung

Ansprechpartner : Ludger Sieve

Simtec GmbH

Simtec Natural Solution

Lindenstraße 92

49393 Lohne

Tel:+49(0)444272477

Mail:info@simtec-natural-solution.de

Hompage: www.Simtec-natural-solution.de